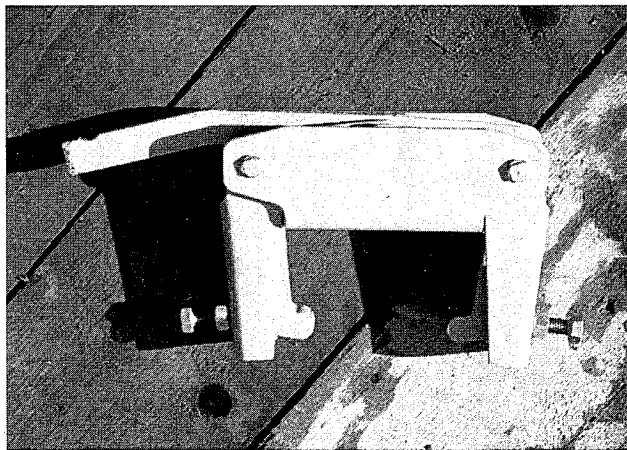


Formflaksklämma

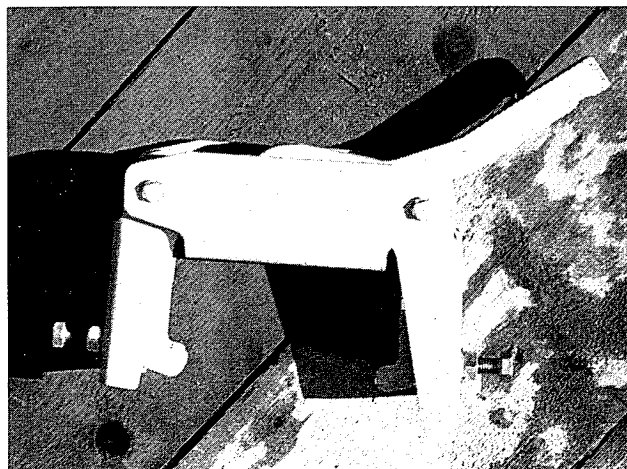
Bakgrund

Då man skall gjuta betong med formar är det viktigt att formflaken står helt ihop. Ett problem är att formarna ofta står några centimeter från varandra när kranen har lyft dem på plats. Normalt använder man klämmor eller kilar som ofta slås dit med hammare. När formarna står något åtskilda måste de baxas på plats med formspett, och det kan vara nödvändigt att montera hopfogningsordningen då man fortfarande baxar. När formarna skall rivras, måste kilarna eller klämmorna slås bort med hammare. Ofta är de översta klämmorna så placerade att det är svårt att komma åt dem med hammaren. Arbetet är bullrigt, ansträngande och tidskrävande.

Klämman stängd - formen hopsatt



Klämman öppen - formen isärtagen



Syfte

Syftet har varit att dimensionera en klämman efter de laster som förekommer, utveckla klämmans käftar så att de passar olika formfabrikat på marknaden samt produktionsanpassa klämman.

Genomförande

Med bidrag från SBUF har Timmerverkstaden utvecklat en klämman. Utgående från en första ledad prototyp i plywood har successivt tagits fram nya tekniska lösningar.

Resultat

Det resulterande verktyget gör att man i ett enda handgrepp kan koppla ihop eller koppla isär formelement. Verktøget är ställbart i såväl djup som bredd, vilket gör att det passar till de formelement som finns på marknaden.

Ytterligare information lämnas av
Leif Taraldsson, AB Miljötaget,
tel 08-85 09 00.